



SOLOMON
COLORS

COULEURS DE MORTIER



SÉRIES A, H & X

Couleurs série « A »


Les colorants à mortier concentrés SGS établissent la norme en architecture et en maçonnerie depuis des décennies. Nos formules innovatrices, l'uniformité de nos couleurs et notre vaste gamme de teintes rehaussent la beauté et la valeur de la brique, de la pierre et des blocs de béton colorés.

Tous nos colorants à mortier sont expédiés dans des emballages proportionnés qui ont été pesés et mesurés avec précision à l'avance, ce qui rend le travail sur le chantier plus rapide et plus facile. Chaque emballage individuel correspond à une (1) unité de couleur. Rien de plus simple



Les échantillons de couleur présentés sur ces pages représentent les teintes des séries « A », « H » et « X » des colorants à mortier concentrés SGS, obtenus lorsqu'ils sont utilisés avec du ciment à maçonnerie gris clair et du sable de construction beige clair.

Il est recommandé que le mortier coloré au pigment 97A, H & X soit scellé dès que possible après la cure ou utilisé à l'intérieur.

10A



20A



22A



25A



30A



32A



33A



35A



37A



40A



41A



44A



45A



50A



70A



80A



85A



94A
































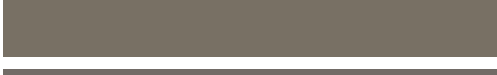








97A*



COULEURS DE MORTIER

SÉRIES A, H & X

Couleurs série « H »		Couleurs série « X »	
10H		10X	
20H		20X	
22H		22X	
25H		25X	
30H		30X	
32H		32X	
33H		33X	
35H		35X	
37H		37X	
40H		40X	
41H		41X	
44H		44X	
45H		45X	
50H		50X	
70H		70X	
80H		80X	
85H		85X	
94H		94X	
97H*		97X*	

Les échantillons de couleurs présentés correspondent à l'ajout d'une (1) unité de couleur à un sac de ciment à maçonnerie gris clair ou à l'équivalent Portland & chaux. Des variations de teinte peuvent survenir en raison des limites d'impression, des différences de ciments locaux, du sable, de la formulation et de l'exécution (voir tableau).

DONNÉES DE SPÉCIFICATION TECHNIQUE

USAGE DE BASE

Les séries A, H et X, couleurs de mortier concentrées Solomon Colors sont des pigments minéraux purs conçus pour être utilisés avec tous les matériaux cimentaires, qu'il s'agisse de ciments à maçonnerie de résistance de type N, S, M ou O, ou de mélanges Portland et chaux. Le concept d'unités pré-dosées des couleurs de mortier SGS assure un contrôle uniforme de la teinte, tout en offrant la flexibilité économique d'utiliser des ciments à maçonnerie locaux et/ou des ciments Portland et chaux pour obtenir la résistance et la formulation adéquates pour la brique, le bloc, le stucco ou la pierre. Étant donné que 18 à 20 % de la surface visible d'un mur de brique moyen est du mortier, le choix et l'utilisation d'une couleur de mortier appropriée rehaussent de manière marquée, l'impact visuel, et la beauté du mur de maçonnerie.

COMPOSITION & MATÉRIAU

Les couleurs SGS sont des produits d'oxydes de fer naturels et/ou synthétiques, finement broyés (95–99 % en dessous de 325 mailles) et mélangés sous des procédures rigoureuses de contrôle de la qualité, produisant une force colorante uniforme et constante pour une

puissance de teinte maximale. Chaque couleur SGS dépasse les exigences de la norme ASTM C-979 « Pigments pour béton intégralement coloré ». Les couleurs SGS sont inertes, stables aux conditions atmosphériques, résistantes aux UV, aux intempéries et aux alcalis, insolubles dans l'eau, résistantes à la chaux, non migrantes, sans charges ou diluants délétères.

EMBALLAGE

Toutes les couleurs de mortier concentrées SGS sont emballées en sachets scellés. La série « A » contient 6 unités, la série « H » 12 unités, et la série « X » 18 sachets d'unités par boîte. Chaque boîte contient suffisamment de couleur pour poser environ 900 (« A »), 1800 (« H ») et 2700 (« X ») briques de taille standard respectivement, avec un joint de mortier de 3/8 po (9,5 mm). Chaque sachet est clairement identifié avec le nom de la couleur, le numéro, le poids et des instructions de mélange complètes.

PALETTE DE COULEURS

SGS offre un large spectre de couleurs avec les séries A, H et X. Cela permet d'obtenir des nuances précises afin de compléter ou d'accentuer la vaste gamme de teintes présentes

dans la brique, la pierre ou les blocs colorés. Notre laboratoire couleur est disponible sans frais pour appairer un mortier coloré existant, développer des teintes spéciales ou fournir une assistance experte pour vos besoins particuliers.

PROCÉDURES DE MALAXAGE

Le mortier doit être malaxé dans une bétonnière mécanique pendant au moins cinq (5) minutes, ou jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Toute modification du rapport couleur/ciment, du type de ciment, de sable ou de la teneur en eau peut entraîner une variation de la teinte finale. NE CHARGEZ PAS la bétonnière au-delà de sa capacité recommandée ; une surcharge réduit l'efficacité du mélange. Demandez les fiches techniques SGS Tech-Data Masonry Mortar 04060 pour les instructions complètes de mélange.

DISPONIBILITÉ

Les couleurs SGS sont disponibles en stock grâce à un vaste réseau de distributeurs de matériaux de construction aux États-Unis et au Canada. Les distributeurs Solomon Colors, Inc. bénéficient également de services d'usine fiables 24 heures sur 24 pour le traitement et l'expédition des commandes. Solomon Colors, Inc. dispose de représentants commerciaux locaux couvrant chaque État des États-Unis continentaux. Pour les noms des distributeurs et représentants locaux, contactez Solomon Colors, Inc. au (217) 522-3112 ou (800) 624-0261.

LIMITE DE GARANTIE & DE RESPONSABILITÉ

Solomon Colors, Inc. garantit que ses produits sont conformes à la description et aux normes indiquées sur l'emballage et la documentation spécifique. S'ils sont correctement mélangés et appliqués, les couleurs de mortier concentrées sont garanties uniformes, résistantes à la chaux et stables à la lumière. Le seul recours de l'utilisateur/acheteur et la limite de responsabilité de l'entreprise sont le remboursement du prix payé pour la quantité de produit SGS en cause.

NETTOYAGE DE LA MAÇONNERIE

Si un nettoyage est nécessaire pour enlever les taches de maçonnerie et l'efflorescence, l'opération doit être effectuée après la cure suffisante du mortier coloré, généralement 7 à 14 jours après la pose. Évitez l'acide hydrochlorique (muriatique). Utilisez un nettoyant pour maçonnerie, commercialement préparé, en suivant les instructions pour la solution la plus faible recommandée par le fabricant. Demandez les fiches techniques SGS Tech-Data Masonry Mortar 04060 pour les instructions de nettoyage complètes.



SPÉCIFICATIONS ASTM C270 pour MORTIER	Nombre d'unités de couleurs SGS à ajouter au mélange de mortier		
	Unités de couleur Série A	Unités de couleur Série H	Unités de couleur Série X
Ciments à maçonnerie préparés, ASTM C91, Types N, S ou M : Un sac de 70-80 lb (32-36 kg) de ciment à maçonnerie ASTM C91 Type 1 : 3 pi ² (.08 m ²) de sable, STM C144	Une unité A	Une unité H	Une unité X
Mortiers de ciment Portland/chaux, Type N, 750 psi (5168 kPa) : Un sac de 94 lb (43 kg) de ciment Portland, ASTM C150 ; Un sac de 50 lb (23 kg) de chaux hydratée, ASTM C207 ; 6 pi ² (.17 m ²) de sable, ASTM C144	Deux unités A	Deux unités H	Deux unités X
Ciment à maçonnerie et sable prémélangés, ASTM C91, Types N ou S : Quatre sacs de 80 lb (36 kg) de ciment à maçonnerie ASTM C91, sable ASTM C144	Une unité A	Une unité H	Une unité X
Ciment Portland/chaux et sable prémélangés, Types N ou S : Quatre sacs de 80 lb (36 kg) de ciment Portland ASTM C150 ; chaux hydratée, ASTM C207 ; et sable, ASTM C144	Une unité A	Une unité H	Une unité X
Mortiers de ciment Portland/chaux, Type S, 1800 psi (12 400 kPa) : Deux sacs de 94 lb (43 kg) de ciment Portland, ASTM C150 ; Un sac de 50 lb (23 kg) de chaux hydratée, ASTM C207 ; 9 pi ² (.25 m ²) de sable, ASTM C144 ; ou Mortiers de ciment Portland/chaux, Type S, 1800 psi (12 400 kPa) : Un sac de 94 lb (43 kg) de ciment Portland, ASTM C150 ; Deux sacs de 70 lb (32 kg) de ciment à maçonnerie Type 1, ASTM C91 ; 9 pi ² (.25 m ²) de sable, ASTM C144	Trois unités A	Trois unités H	Trois unités X
Mortiers de ciment Portland/chaux, Type M, 2500 psi (17 225 kPa) : Deux sacs de 94 lb (43 kg) de ciment Portland, ASTM C150 ; 25 lb (11 kg) de chaux hydratée, ASTM C207 ; 6 pi ² (.17 m ²) de sable, ASTM C144 Mortiers de ciment Portland/chaux, Type M, 2500 psi (17 225 kPa) : Un sac de 94 lb (43 kg) de ciment Portland, ASTM C150 ; Un sac de 70 lb (32 kg) de ciment à maçonnerie Type 1, ASTM C91 ; 6 pi ² (.17 m ²) de sable, ASTM C144	Trois unités A	Trois unités H	Trois unités X
Mortiers de ciment Portland/chaux, Type O, 350 psi (2412 kPa) : Un sac de 94 lb (43 kg) de ciment Portland, ASTM C150 ; Deux sacs de 50 lb (23 kg) de chaux hydratée, ASTM C207 ; 9 pi ² (.25 m ²) de sable, ASTM C144	Trois unités A	Trois unités H	Trois unités X