



## Coloración del Concreto de Calidad Superior en un simple Sistema Líquido de un Color

Cuando nuestros clientes pidieron un sistema surtidor de menor tamaño, nosotros desarrollamos nuestro sistema de un solo color. El Sistema Medidor de Color Líquido es preciso, confiable y se puede configurar fácilmente para satisfacer sus necesidades. El Sistema de Un Color se envía con color premezclado. Tiene la capacidad para procesar colores con precisión a una tasa de 1 a 5% de pigmento.

### Sistema Surtidor de Pigmento Líquido ColorSelect® de Solomon Colors

Usted aún cuenta con todos los beneficios de nuestra tecnología ColorSelect®, desde el sistema totalmente integrado y automatizado, hasta los accionadores motorizados y controles de computadora más avanzados que garantizan una precisión y un rendimiento asequibles. El sistema utiliza bombas de manguera por su precisión y rendimiento. El controlador enciende la bomba después de recibir una señal de llenado, la cual será emitida remotamente por su equipo de proceso o si se oprime el botón de encendido manual que aparece en el panel de control en la cara de la pantalla táctil. Cuando el ciclo finaliza, se emite una señal de llenado finalizado ("fill complete").

Hemos hecho el sistema fundamentalmente flexible. La bomba puede operarse en la dirección de avance o retroceso. La característica de retroceso sólo funciona en el modo manual. Se utiliza para regresar un producto no utilizado a su contenedor de almacenaje después de una operación de producción y ciertas operaciones de mantenimiento.



*Nuestros paneles de control fáciles de usar simplifican tremendamente el surtido del color.*

# Sistema Líquido de un Color

SOLOMON COLORS



## Sistema de Color Único

### Tamaño físico:

- Contenedor del equipo: 142,2 x 116,8 x 221 cm (56 x 46 x 87 pulgadas)
- Contenedor de llenado: 116,8 x 116,8 x 182,9 cm (46 x 46 x 72 pulgadas)
- Montado: 142,2 x 116,8 x 403,9 cm (56 x 46 x 159 pulgadas)
- Panel de interfaz del operador: 30,5 x 30,5 x 20,3 cm (12 x 12 x 8 pulgadas)

### Requisitos del sistema:

- Eléctrico: 120 V, 20 amperios (circuito dedicado) alimentación de 110 V para la impresora (sin receptáculos de interrupción de fallo a tierra)
- Agua: 275,8 a 413,7 kPa (40 a 60 lb/pulg<sup>2</sup>), presión continua, 18,9 LPM (5 GPM)
- Aire: 551,6 a 689,5 kPa (80 a 100 lb/pulg<sup>2</sup>)

### Controles:

- Basados en Controles lógicos programables (PLC)
- Computadora CE
- Pantalla táctil
- Precisión de bomba peristáltica

### Operación del sistema:

El Sistema Single Color® de procesamiento de tandas con color líquido de Solomon Colors está diseñado para mezclar uniformemente Pigmento Líquido ColorFlo® para producir el color correcto en las yardas de concreto seleccionadas (1 yarda<sup>3</sup> = 0,76455 metro<sup>3</sup>) (1 metro<sup>3</sup> – 1,30795 yardas<sup>3</sup>). El operador introduce el número del camión, el número de yardas de concreto en el camión y oprime el botón "Start". El sistema surte el color e imprime una ficha para documentar la tanda.

