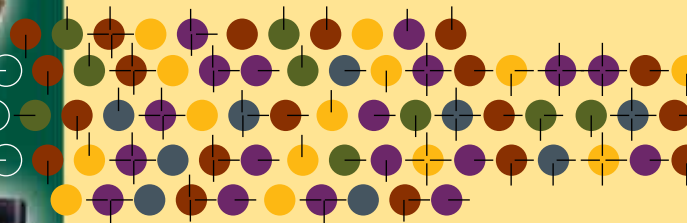
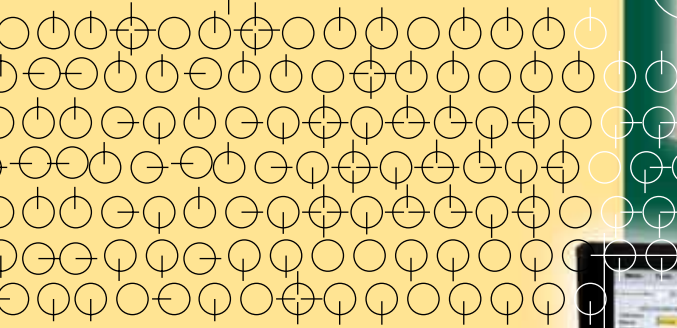


Soluciones  
Adaptables  
Innovadoras



innovative customizable  
solutions

## Sistema Surtidor de Líquido ColorSelect® Pro de Solomon Colors

Para Concreto Premezclado

**SOLOMON COLORS, INC.**



# Coloración del concreto aún más fácil y rentable para usted.

Cuando el mayor uso de colores en los productos de concreto creó una demanda para una mejor tecnología y un mejor control de calidad en la industria de concreto, Solomon Colors desarrolló el exclusivo Sistema Surtidor de Líquido ColorSelect® PC en respuesta a la demanda. Ahora hemos llevado esa innovación al siguiente nivel con nuestro Sistema ColorSelect® Pro; ¡es más fácil de usar, más eficiente en su funcionamiento, y aún más flexible!

Como siempre sucede con los pigmentos líquidos de Solomon Colors, usted sólo necesitará tener en existencias cuatro o cinco colores primarios de óxido de hierro líquido. Usted puede crear cientos de mezclas de color estándar o especiales tan solo haciendo clic con el ratón.



## ¿POR QUÉ ELEGIR LOS COLORES DE SOLOMON COLORS?

- Una base de datos completa para cada tanda de color producido
- Pantallas de ayuda en línea y listas desplegables fáciles de usar
- Ingrese trabajos del despacho central en un lugar remoto
- Función de reciclaje automático

## Sistema Surtidor ColorSelect® Pro de Solomon

Usted aún cuenta con todos los beneficios de nuestra tecnología ColorSelect®, desde el sistema totalmente integrado y automatizado, hasta los accionadores motorizados y controles de computadora más avanzados que garantizan una precisión y un rendimiento asequibles. Ahora usted puede hacerle seguimiento a toda su producción de color con nuestra función de base de datos; almacene y extraiga fácilmente información de la base de datos de todas las tandas de color producidas. Usted puede personalizar los informes de los datos, e incluso obtener fichas individuales para todo un año de producción.

Hemos expandido las listas desplegables para incluir colores adicionales. Ahora los operadores pueden seleccionar la información de un trabajo de una "Pila de trabajos", lo cual elimina los errores de reintroducción de la información. Los trabajos en la pila se pueden introducir por adelantado al tiempo de ejecución de los mismos, lo cual le da más tiempo al operador para dedicarse a otras tareas. Los trabajos también se pueden introducir desde un despacho central o un lugar remoto.

Los componentes principales del sistema son: una computadora personal con monitor de pantalla LCD plana, panel de control, bombas de manguera y una cámara de retención de célula de pesaje. El ColorSelect® Pro garantiza una coloración uniforme en el pigmento con una nueva función de reciclaje automático. Ya no es necesario conmutar las válvulas manualmente para arrancar las bombas. Ahora usted puede producir tandas de color mientras recicla.

Una vez instalado y programado correctamente el sistema en el lugar de instalación por los técnicos expertos de Solomon Colors, el operador de su planta podrá introducir los datos en la computadora, usando la terminología familiar de la industria de concreto.

Con nuestro exclusivo sistema surtidor, usted tiene la flexibilidad para cambiar colores de una tanda a otra, o variar el tamaño de la tanda, si es necesario. El sistema calcula automáticamente la cantidad de color para cada tanda.



*Elimine los errores de entrada de datos con las pantallas de pila de trabajos.*

*Los operadores pueden formular colores especiales a través de una computadora que es fácil de usar y está instalada en un lugar conveniente dentro de su planta.*

# Los conceptos básicos de la producción: Precisión, Mejor eficiencia y Control

Se han rediseñado las pantallas para que sean aún más fáciles de usar, y nuestra ayuda en pantalla es más profunda, incluyendo un conveniente manual del operador y una guía de solución de problemas en línea.

Además de estas mejoras en la programación, el nuevo ColorSelect Pro® tiene una función de reciclado automático que garantiza una coloración uniforme del pigmento. Al equipo nuevo también se le puede agregar una opción de Sistema de surtido para baldes para pesar y surtir el pigmento en baldes en lugar de mezcladoras o camiones, lo cual permite a los clientes suministrar color a lugares remotos.

El sistema es fácil, seguro, eficaz, y a la larga más rentable, porque ofrece más opciones para los clientes finales, tanto para sus necesidades de soluciones de tanda pequeña o proyecto grande.



## Nuestro Sistema patentado de suministro y almacenaje en contenedores con fondo cónico

Con los contenedores de fondo plano normales en la industria, había una enorme cantidad de pigmento residual desperdiciado en los contenedores porque no se podían vaciar estos completamente. Así que los clientes pagaban por una cantidad de pigmento que nunca usaban. Solomon Colors sencillamente vio esto como otro problema que necesitaba solución. Nosotros eliminamos el desperdicio mediante el desarrollo de un exclusivo sistema surtidor y contenedores de fondo cónico únicos que se vacían completamente.

Nuestro diseño de contenedor apilable le permite a usted transferir el producto sin detener la producción. La transferencia del producto se realiza en menos de cinco minutos, sin perder ninguna gota.



*El diseño modular del sistema permite flexibilidad en la distribución de plantas donde el espacio es un problema. Tenemos disponible un sistema de contenedores, si necesita uno.*



*Los colores líquidos se surten de un bastidor de contenedores. Los contenedores de almacenamiento de Solomon se pueden volver a llenar de manera limpia y fácil mediante el uso único de contenedores de suministro con descarga en la parte inferior y apilables.*

### ¿POR QUÉ ELEGIR LOS COLORES DE SOLOMON COLORS?

**Una tienda que tiene todo — desde equipos de surtido, hasta pigmentos y aplicaciones de concreto decorativo.**

*La cámara de pesaje de Solomon está lista para realizar la descarga en la siguiente tanda.*





S&S SOLOMON  
COLORS, INC.  
The World Leader in Colorfast Clothing Solutions

Cámara de pesaje

Contenedores con bombas

Opción llenar balde

# Aplicación en Concreto Premezclado

## SOLOMON COLORS



## Por qué es correcto elegir Solomon Colors para usted:

### El equipo:

#### El exclusivo Sistema Surtidor de Líquido ColorSelect® Pro

- **La tecnología más avanzada** — Diseñada específicamente para productores de mezcla lista.
- **Un control de tandas preciso y conveniente** — El surtido controlado por computadora minimiza el error humano.
- **Consolidación y facilidad de inventario** — Tenga en existencias sólo cuatro colores primarios. Elimina el inventario perdido o inutilizable, y reduce los costos de envío.
- **Flexibilidad** — Ingrese trabajos del despacho central en lugares remotos.
- **Eficiencia del tiempo** — El sistema carga mientras produce una tanda y mezcla la carga con la mezcla inicial. Ahorre 15 minutos o más por cada carga de color.
- **Flexibilidad de ubicación** — Se puede situar el sistema a una distancia de hasta 50 pies de las mezcladoras, máquinas y equipos elevadores.
- **Reasignación del tiempo del personal** — El sistema requiere poca atención cuando está funcionando, lo cual le permite a usted redistribuir la mano de obra a otras tareas.
- **Adaptabilidad** — Utilice el Sistema para baldes adicional para suministrar color a lugares remotos o a clientes que no compran concreto.
- **Control de calidad** — Registros de computadora permanentes de todas las tandas que usted produce.
- **Una operación más limpia** — El pigmento seco no se manipula directamente, no hay polvo de tandas ni derrames de color que ensucien.
- **Mayor seguridad** — Reduce las lesiones causadas por levantar o elevar bolsas pesadas de pigmento seco a los pisos superiores de su planta o a camiones.

### El servicio:

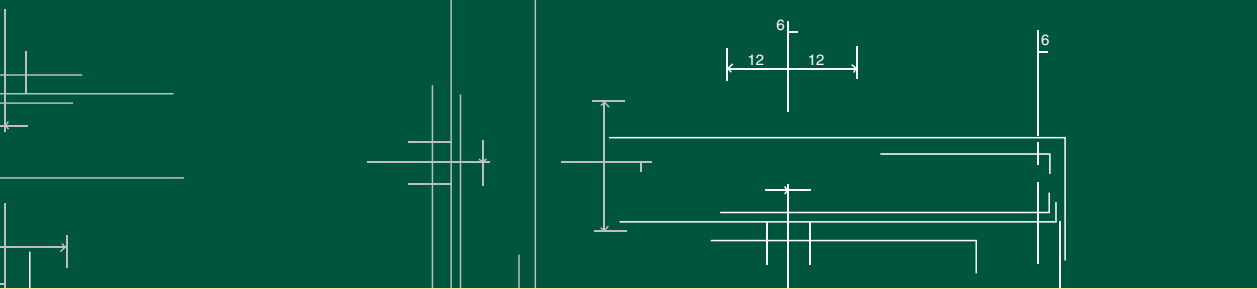
- **Nosotros lo construimos, nosotros lo respaldamos** — Solomon Colors diseña, fabrica, instala, y mantiene y repara nuestros exclusivos productos surtidores. En todos los sistemas nuevos, hay disponible un mantenimiento preventivo bianual.
- **Más que simples máquinas** — Nosotros creamos mezclas especiales y fabricamos nuestros pigmentos de óxido de hierro, los mejores de la industria.
- **Una tienda que tiene todo** — Nosotros tenemos el equipo surtidor líder del mundo y el mejor pigmento.

### El pigmento:

#### Pigmentos líquidos ColorFlo®

- **Menos tiempo de mezclado** — Una dispersión de color más completa y más rápida.
- **Un color más uniforme** — No hay rayas de pigmento en el acabado final.
- **Personalización** — Servicios de igualación de colores y mezclas especiales.

Visite nuestro sitio web en [www.solomoncolors.com](http://www.solomoncolors.com)



# Los mejores colores de óxido de hierro del mundo para la industria de concreto

## Sistemas surtidores exclusivos

## Capacidades de color especial



Nuestra instalación en Rialto, California presta servicio a nuestros clientes en la Costa Oeste. En Solomon Colors, nosotros diseñamos, fabricamos, instalamos, y mantenemos y reparamos nuestros sistemas surtidores de líquido, y también fabricamos los productos de coloración de concreto líderes del mundo.



Estratégicamente situado en el mediooeste durante más de 70 años, Solomon Colors les suministra millones de libras (kilogramos) de pigmento cada año a los mercados de concreto doméstico e internacional.

