



Sistema de surtido de líquidos ColorSelect® PC para productos de hormigón

Especificaciones:

- Sistema operativo basado en Windows 2000 con monitor LCD (pantalla plana)
- Solomon Colors Concrete Colors cargado previamente
- Capacidad de almacenamiento numérico y de descripciones de colores alfanuméricas
- Cámara de pesaje de 178 l (47 galones) con báscula de plataforma, con purgado por aire y enjuague con agua
- Relleno manual o automático y ciclos de descarga
- Cuatro (o cinco) bombas de mangueras SPX15
- Cuatro (o cinco) bolsones de abastecimiento estacionarios de fondo cónico, de 1514 l (400 galones) de capacidad cada uno
- Dotación de uso diario almacenada para cada pigmento
- Recuento de inventario perpetuo de pigmento
- Alarmas para notificar al operador la presencia de condiciones fuera de especificaciones, operación incompleta o desperfectos
- Panel de control de bomba con envolvente NEMA 4 con salida/entrada remota, dos motores de velocidad variable con capacidad de reversa, (uno cableado permanentemente como unidad de reserva), 5 arrancadores de motor, 1 transformador de 24 V, 1 transformador de 120 V
- Interfaz remota basada en PC con parada de emergencia
- Sistema de reciclado con varilla neumática

Tamaño físico:

- | | |
|---|--|
| • Panel principal | 20 cm x 61 cm x 91,4 cm (8" x 24" x 36") |
| • Cámara de pesaje de 178 litros (47 galones) | 55,9 cm x 71 cm x 109,2 cm (22" x 28" x 43") |
| • Conjunto de bomba de manguera SPX25 | 40,6 cm x 63,5 cm x 33 cm (16" x 25" x 13") |
| • Bolsones de suministro de pigmento con fondo cónico | 121,9 cm x 121,9 cm x 210,8 cm (48" x 48" x 85") |
| • Bolsón de suministro | 121,9 cm x 121,9 cm x 170,2 cm (48" x 48" x 67") |

Requisitos del sistema:

- | | |
|----------------------------------|--|
| • Aire | 552-689 kPa (80-100 PSI), 19 l/s – 24 l/s, 3/8 pulgada FPT |
| • Agua | 276 kPa (40 PSI) de presión continua, 3/4 pulgada FPT |
| • Alimentación eléctrica | |
| Alimentación eléctrica principal | 230 o 460 voltios, 3 fases |
| Circuitos de control | 110 voltios |
| Comunicación | Ethernet |
| • Plomería | |
| Succión de bomba | Manguera de succión de 1½ pulgadas |
| Descarga de bomba | Tubo de nylon de 3/4 pulgada |
| Entrega | Manguera de goma de 1 pulgada |

Configuración del sistema:

- Las bombas se instalan previamente en los bolsones en Solomon Colors
- La cámara de pesaje debe estar ubicada sobre la mezcladora, a una altura óptima de 4,5 m (15 pies)
- La distancia óptima de las bombas a la cámara de pesaje, 15,2 m (50 pies)
- El panel de las bombas debe estar ubicado cerca de las bombas
- La distancia máxima del panel de las bombas a la PC es de 91,4 m (300 pies)

