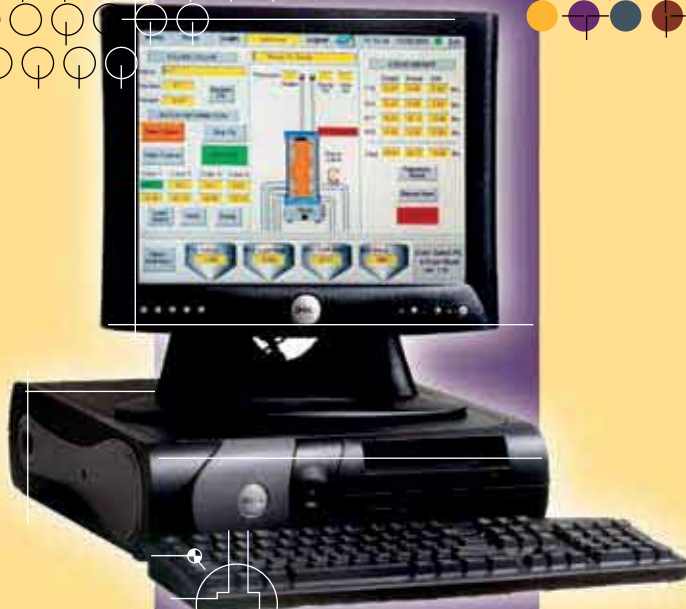


Soluciones  
Adaptables  
Innovadoras



## Sistema Surtidor de Líquido ColorSelect® PC de Solomon Colors

Productos de concreto

**SOLOMON COLORS, INC.**



<b>E</b> Equipment	<b>P</b> Products	<b>S</b> Solomon
-----------------------	----------------------	---------------------

innovative customizable  
solutions

# La tecnología avanzada vuelve fácil y rentable la aplicación de colores en el concreto.

El mayor uso de colores en productos de concreto creó una demanda para mejor tecnología y control de calidad en toda la industria. Solomon Colors respondió a esa demanda desarrollando el exclusivo sistema de surtido de líquidos ColorSelect®.

Ahora usted puede almacenar solamente cuatro colores primarios de óxido de hierro líquido... y crear cientos de combinaciones de colores estándar o personalizados, literalmente al alcance de su mano.



## ¿POR QUÉ ELEGIR LOS COLORES DE SOLOMON COLORS?

Color más uniforme. Sin rayas de pigmento en el acabado final.

## Sistema de surtido Solomon ColorSelect® PC

El sistema Solomon ColorSelect® es un sistema automatizado completamente integrado que está diseñado específicamente para productores de concreto. El sistema utiliza tecnología de punta en controles de computadora y controladores de motores para lograr exactitudes y rendimientos que nunca antes fueron asequibles.

Los componentes primarios del sistema son un panel de control, las bombas de manguera y una cámara de alojamiento de la celda de pesaje.

Una vez instalado y debidamente programado por los técnicos de Solomon Colors, su operador de la planta podrá introducir datos a través de una pantalla táctil de computadora, utilizando términos que son reconocidos en la industria del concreto.

Usted puede almacenar una cantidad virtualmente ilimitada de fórmulas en el sistema Solomon ColorSelect® para recuperarlas inmediatamente. Los ajustes de color agregados o cemento se realizan de forma fácil y rápida.



*El operador formula los colores personalizados mediante una computadora de uso fácil instalada en una ubicación conveniente en su planta.*

## ¿POR QUÉ ELEGIR LOS COLORES DE SOLOMON COLORS?

- Exactitud
- Confiabilidad
- Dispersión rápida





**Cámara de pesaje**

*La cámara de pesaje está instalada sobre la mezcladora, para permitir la descarga por aire comprimido o por gravedad del color líquido hacia la mezcladora.*

**Descripción general  
de una instalación de  
plantas de bloques típica**



# Exactitud, eficiencia y control

Una vez que el operador ha seleccionado los colores, el sistema medirá con exactitud cada uno de los componentes necesarios. Se utilizan controladores para motores de velocidad variables para controlar los flujos hacia las bombas. A medida que la báscula se aproxima al peso previsto, las bombas disminuyen velocidad para permitir realizar un corte preciso.

Al ser activado por el operador, el sistema descargará el color en segundos mientras la cámara de pesaje se enjuaga automáticamente. Se puede alternar hasta cuatro colores para producir productos multicolores.



*Los bolsones de almacenamiento de Solomon se reabastecen fácilmente y limpiamente por medio del uso de bolsones de suministro apilables con descarga por el fondo.*

## Sistema único de bolsones de almacenamiento y suministro

Para eliminar el desperdicio que ocurre con los bolsones de fondo plano, Solomon Colors desarrolló un exclusivo sistema de suministro. El diseño apilable le permite transferir producto sin detener la producción. La transferencia de producto demora menos de cinco minutos sin derramar una gota.

El diseño modular del sistema permite flexibilidad en las distribuciones en planta donde el espacio es restringido. Las bombas de manguera se colocan debajo de los bolsones.



*La cámara de pesaje de almacenamiento por el fondo de Solomon está lista para descarga en la tanda siguiente.*

### ¿POR QUÉ ESPECIFICAR LOS COLORES DE SOLOMON COLORS?

Tecnología avanzada — Diseñada específicamente para productores de concreto premezclado.

# Aplicaciones en productos de concreto

## SOLOMON COLORS



## Por qué elegir Solomon Colors es su decisión correcta:

### El equipo:

#### Exclusivo sistema surtidor de líquido ColorSelect®

- **La tecnología más avanzada** — Diseñada específicamente para productores de concreto.
- **Un control de tandas preciso y conveniente** — El surtido controlado por computadora minimiza el error humano.
- **Consolidación y facilidad de inventario** — Tenga en existencias sólo cuatro colores primarios. Elimina el inventario perdido o inutilizable y reduce los costos de envío.
- **Eficiencia del tiempo** — El sistema carga mientras produce una tanda y mezcla la carga con la mezcla inicial. Ahorre 15 minutos o más por cada carga de color.
- **Flexibilidad de ubicación** — Se puede situar el sistema a una distancia de hasta 50 pies de las mezcladoras, máquinas y equipos elevadores.
- **Reasignación del tiempo del personal** — El sistema requiere poca atención cuando está funcionando, lo cual le permite a usted redistribuir la mano de obra a otras tareas.
- **Control de calidad** — Registros de computadora permanentes de todas las tandas que usted produce.
- **Una operación más limpia** — El pigmento seco no se manipula directamente, no hay polvo de tandas ni derrames de color que ensucien.
- **Mayor seguridad** — Reduce las lesiones causadas por levantar o elevar bolsas pesadas de pigmento seco a los pisos superiores de su planta o a camiones.

### El servicio:

- **Nosotros lo construimos, nosotros lo respaldamos** — Solomon Colors diseña, fabrica, instala, y mantiene y repara nuestros exclusivos productos surtidores. En todos los sistemas nuevos, hay disponible un mantenimiento preventivo bianual.
- **Más que simples máquinas** — Nosotros creamos mezclas especiales y fabricamos nuestros pigmentos de óxido de hierro, los mejores de la industria.
- **Una tienda que tiene todo** — Nosotros tenemos el equipo surtidor líder del mundo y el mejor pigmento.

### El pigmento:

#### Pigmentos líquidos ColorFlo®

- **Menos tiempo de mezclado** — Una dispersión de color más completa y más rápida.
- **Un color más uniforme** — No hay rayas de pigmento en el acabado final.
- **Personalización** — Servicios de igualación de colores y mezclas especiales.

Visite nuestro sitio web en [www.solomoncolors.com](http://www.solomoncolors.com)

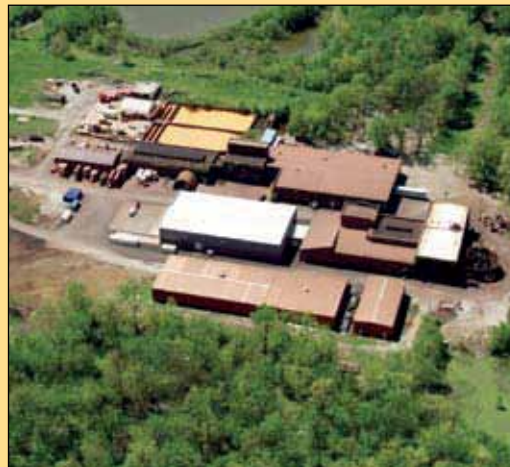
## Los principales colores de óxido de hierro del mundo para la industria del hormigón

### Sistemas surtidores exclusivos

### Capacidades de color especial



Nuestra instalación en Rialto, California presta servicio a nuestros clientes en la Costa Oeste. En Solomon Colors, nosotros diseñamos, fabricamos, instalamos, y mantenemos y reparamos nuestros sistemas surtidores de líquido, y también fabricamos los productos de coloración de concreto líderes del mundo.



Estratégicamente situado en el mediooeste durante más de 70 años, Solomon Colors les suministra millones de libras (kilogramos) de pigmento cada año a los mercados de concreto doméstico e internacional.

